



# ONIX CXPA

*UN Sistema Dividido de la Medida Correcta...*



# En Trane promovemos el desarrollo continuo de nuestros productos.

**Onix** es un producto designado para atender el mercado comercial e industrial. Todos los modelos son de fácil instalación además de contar con el reconocimiento de gran confiabilidad, característica de todos los productos Trane.

Las características principales de la línea de productos Onix, acoplados con la unidad condensadora TRAE/TRCE, son las siguientes:

- **11 Modelos** con capacidad de 5 a 50 TR y velocidad de aire fluctuando entre 2.720 a 40.000 m<sup>3</sup>/h;
- **Gabinetes** del serpentín y ventilador en dos módulos, fabricados con paneles en chapa de acero galvanizado, aislados internamente con polietileno expandido aluminizado;
- **Opciones de Descarga** para descarga vertical u horizontal, así como para descarga hacia abajo configurada de fábrica;
- **Serpentines TRANE Wavy-3B** de alta eficiencia construídos con tubería de cobre sin costura, expandidos mecánicamente sobre aletas de aluminio para un perfecto contacto entre las aletas y los tubos;
- **Filtros** sencillos desechables de Clase G4, de fibra de vidrio expandido;
- **Motores** de 4 polos o 2 polos en 50 o 60 Hz, de carcasa abierta, con certificación de protección IP21 (para motores hasta 3 CV) e IP55 (para motores arriba de 5CV) con polea de paso variable;
- **Ventiladores** tipo Siroco/Limit-Load, de aspas curvadas hacia el frente o para trás, dimensionados para vencer presiones estáticas totales de hasta 60 mmca;
- **Pintura** – Las piezas de la unidad son sometidas a un moderno proceso de fosfatización para después ser pintadas con pintura de resina a base de poliéster, lo que les proporciona un alto grado de resistencia. Al finalizar este proceso, las piezas pasan por un proceso de polimerización mediante horneado a una temperatura de 200°C, ofreciéndoles un terminado para larga vida útil.

- **Voltaje y Control** – Todas las unidades pueden ser suministradas con voltaje de 220V/380V/440V trifásico 60 Hz o 380V/50Hz y Control de 220V;

- **Programa de Selección** – Desarrollado en ambiente Windows®;

## Módulo de Serpentín

Este módulo contiene serpentín de enfriamiento, filtro estándar G4, válvula de expansión y bandeja de condensados en conformidad con las normas de Calidad del Aire (IAQASHRAE);

## Módulo de Ventilador

Este módulo contiene ventilador con aspas curvadas hacia el frente, motor accionado por polea de paso variable y polea (fija) con transmisión por correa tipo V;

## Elementos Opcionales

- Empaque especial;
- Control de Microprocesador ReliaTel – Esta opción de control por microprocesador ReliaTel permite la integración de Onix al sofisticado Sistema de Administración de Edificios Tracer Summit de Trane;
- **Termostato Programable (TP)** – Pantalla de cristal líquido y programación de hasta 4 puntos de ajuste diferentes para cada día de la semana;



- **Capacitor** para corrección del factor de potencia;
- Mirilla para observar el **nivel de líquido**;
- Serpentines fabricados con tubos de cobre y aletas de aluminio o con protección Yellow Fin;
- **Refrigerante Alternativo** – La línea Onix ofrece la opción de refrigerante R-407C.

### Compressor Scroll

El compresor TRAE está equipado con compresores Scroll. Las principales ventajas de un compresor Scroll sobre un compresor reciprocante, son:

- Mayor eficiencia de 5 a 10%;
- Resistencia al golpeteo de líquido debido a la ausencia de válvulas;
- 64% menos de partes móviles, lo que redundará en una reducción de fallas y servicio de mantenimiento;

**Tabla 01 – Combinaciones de Sistema para la Línea ONIX**

Conjunto			
Módulos			
	Cap	Unidad Condensadora	
Modelos	Nominal (TON)	TRCE	TRAE
CXPA05	5	TRCE050	TRAE050
CXPA07	7,5	TRCE075	TRAE075
CXPA10	10	TRCE100	TRAE100
CXPA12	12,5	TRCE125	TRAE125
CXPA15	15	TRCE150	TRAE150
CXPA20	20	2x TRCE100	TRAE200 o 2X TRAE100
CXPA25	25	TRCE 150+100	TRAE250
CXPA30	30	2x TRCE150	TRAE300 o 2X TRAE150
CXPA35	35	Sin Opción	TRAE150 + TRAE200
CXPA40	40	Sin Opción	TRAE200 + TRAE200
CXPA50	50	Sin Opción	TRAE250 + TRAE250

El sistema dividido Trane fue proyectado y planeado para cumplir con las mayores exigencias del mercado, aunado a su versatilidad de instalación y fácil mantenimiento a bajo costo, CXPA consiste de:

#### Módulo CXPA

- Módulo de Serpentín
- Módulo de Ventilador

**Unidad Condensadora TRAE**  
**Unidad Condensadora TRCE**



- Operación suave y silenciosa;
- Baja variación de torque, lo que propicia la reducción de vibraciones y la emisión de ruido, al igual que aumenta la vida útil del motor.

### Unidades Condensadoras

Las condensadoras TRAE de descarga horizontal en modelos de 5 a 15 TR y descarga vertical en modelos arriba de 20 TR y también las TRCE de descarga horizontal. Su estructura es de chapa de acero galvanizado con acabado de pintura. Los serpentines están hechos de aleta de aluminio Wavy-3B.

**Tabla 02 – Características Técnicas Estándar – CXPA 050 – 500.**

		CXPA 050	CXPA 075	CXPA 100		CXPA 125	CXPA 150		CXPA 200	CXPA 250	CXPA 300	CXPA 350	CXPA 400	CXPA 500
<b>Capacidad Nominal</b>	Ton	5	7,5	10	10	12,5	15	15	20	25	30	35	40	50
<b>Módulo Serpentín</b>														
Número de circuitos		1	1	1	2	2	1	2	2	2	2	2	2	2
Longitud	mm	950	1135	1420	1420	1470	1470	1470	1920	1870	2200	2770	2770	2770
Profundidad	mm	485	565	660	660	580	580	580	670	800	800	800	900	900
Altura	mm	510	590	585	585	770	940	940	880	1100	1100	1100	1220	1490
Diám. Tubo Cobre	pul.	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Rows		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
FPF (Aletas por pie)		132	144	132	132	144	168	156	156	156	156	156	156	156
Área superficie aletada	m <sup>2</sup>	0,37	0,56	0,71	0,71	0,93	1,11	1,11	1,47	1,83	2,21	2,61	2,97	3,72
<b>Módulo Ventilador</b>														
Longitud	mm	950	1135	1420	1420	1470	1470	1470	1920	1870	2200	2770	2770	2770
Profundidad	mm	485	565	660	660	580	580	580	670	800	800	800	900	900
Altura	mm	510	590	690	690	830	830	830	1000	1100	1100	1100	1220	1220
<b>Opción Transmisión</b>														
Cant. Ventiladores		1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	3	3	3
Estándar	CV	0,75	1,0	1,5	1,5	2,0	3,0	3,0	4,0	4,0	5,0	7,5	7,5	7,5
Opción 1	CV	1,0	2,0	2,0	2,0	3,0	4,0	4,0	6,0	6,0	7,5	10,0	10,0	12,5
Opción 2	CV	1,5	3,0	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	7,5	10,0	10,0	12,5	12,5	15,0
Caudal de Aire - Mín.	m <sup>3</sup> /h	2720	4080	5440	5440	6800	8160	8160	10880	13600	16320	19040	21760	27200
Caudal de Aire - Nom.	m <sup>3</sup> /h	3400	5100	6800	6800	8500	10200	10200	13600	17000	20400	23800	27200	34000
Caudal de Aire - Máx.	m <sup>3</sup> /h	4000	6000	8000	8000	10000	12000	12000	16320	20400	24480	28560	32640	40000

Nota: (1) En conformidad con ARI 210; (2) Datos: 220V / 60Hz; (3) Dimensiones: mm

Figura 01 – Datos Dimensionales CXPA 050 – 500 – Gabinete Vertical.

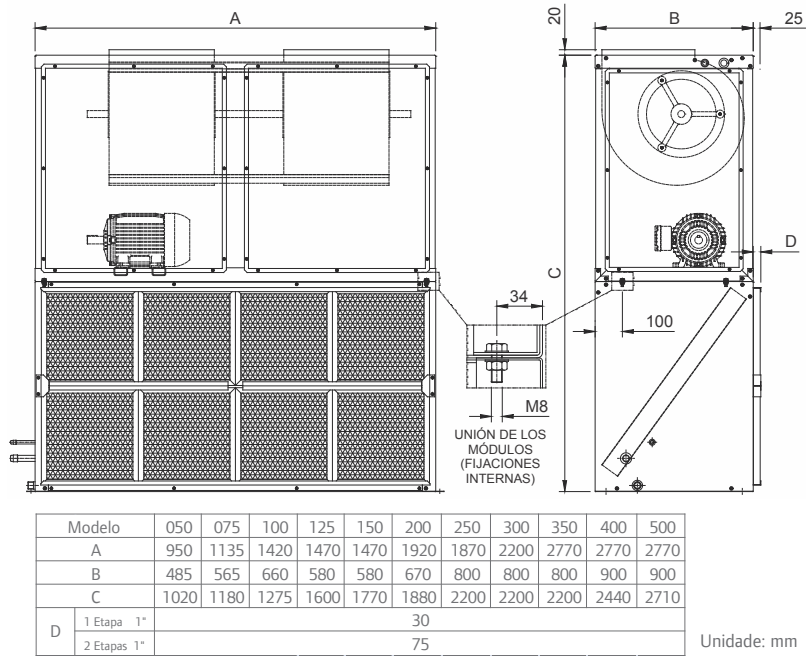
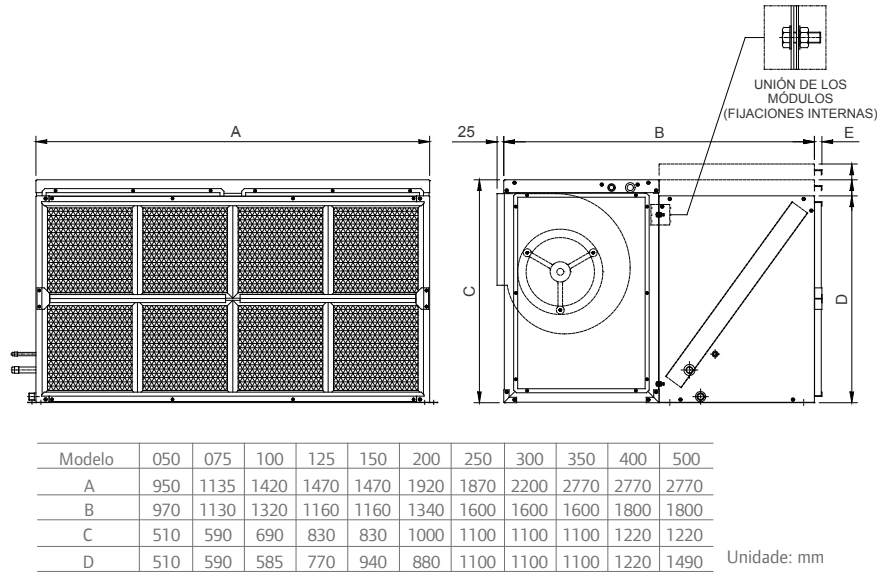


Figura 02 – Datos Dimensionales CXPA 050 – 500 – Gabinete Horizontal.



Ingersoll Rand desarrolla tecnologías avanzadas que mejoran la calidad de vida a través de las soluciones integradas para la creación y mantenimiento de ambientes seguros, confortables y eficientes. Nuestro personal y nuestras marcas incluyendo – Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®, trabajan para ofrecer calidad y comodidad ambiental en casas y edificios, proteger alimentos y perecibles durante su transporte, y aumentar la eficiencia y la productividad industrial.

Las soluciones Trane perfeccionan la comodidad interior y procesos industriales con un amplio portafolio de productos y sistemas enérgicamente eficientes para residencias, el comercio y la industria, además de partes y piezas, automatización predial y servicios.

Para saber más visite: [www.ingersollrand.com](http://www.ingersollrand.com) y [www.trane.com.br](http://www.trane.com.br)

